



Kühlung

Antrieb

Motor

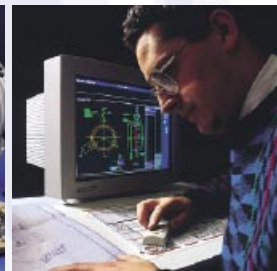
Kraftstoff-Systeme

Fahrwerk

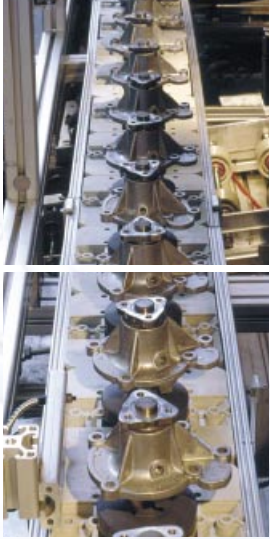
Bremse

Elektrik

Filter



Wir machen Autos mobil!



Das Unternehmen

Quinton Hazell: der ideale Partner für alle Fachgroßhändler, die Zeit und Geld sparen wollen, dabei Qualität aber nie aus den Augen verlieren.

Quinton Hazell Deutschland GmbH gehört zu den 13 Vertriebsgesellschaften und 9 Herstellerwerken der englischen **Quinton Hazell – Gruppe**. Seit nunmehr 60 Jahren werden hochwertige und marktorientierte Kfz-Verschleißteile hergestellt und an namhafte Fahrzeughersteller und in den Aftermarket geliefert: Wir bieten für mehr als 45 europäische und asiatische Automarken ein umfassendes Programm an – bei einer Typenabdeckung von 95%.

Das Sortiment

Mit über 40.000 unterschiedlichen Teilen erwartet Sie bei **Quinton Hazell** eine breite Palette an integrierten Produktsystemen aus den Bereichen Kühlung, Antrieb, Motor, Kraftstoff-Systeme, Fahrwerk, Bremse, Elektrik und Filter.

So bieten wir z.B. für das integrierte Produktsystem „Kühlung“ folgende Komplementärprodukte:

Wasserpumpen, Zahnriemen, Keil-/Keilrippenriemen, Kühlerverschlusskappen, Temperaturschalter und Thermostate.



Zeit und Geld

Quinton Hazell Deutschland liefert in spätestens 48 Stunden. In eiligen Fällen auch innerhalb eines Tages – ganz unbürokratisch. Perfekte Logistik sowie das integrierte **Quinton Hazell** Produktsystem bringen uns Vorteile, die ein konkurrenzloses Preis-Leistungs-Verhältnis ermöglichen.

QH-Erstausrüster-Kompetenz

Modernste Technologie in allen Abteilungen: Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Qualitätssicherung und Logistik entsprechen der internationalen Qualitätsnorm DIN EN ISO 9000. Für die Herstellung unserer Produkte verwenden wir nur erstklassige Materialien, wie z.B. Aluminium und hochwertigen Stahl, die zu 100% recyclingfähig sind – identisch mit den OE-Spezifikationen. Bereits 1992 hat die Ford Motor Company diesen hohen Qualitätsstandard mit dem Q1 Preferred Quality Award prämiert. Auch andere große Automobilhersteller wie z.B. GM, Nissan und Rover verlassen sich bereits auf **Quinton Hazell** als Serienlieferanten. Die Zufriedenheit unserer Kunden bestimmt und bestätigt unser Handeln. Qualität schafft Qualität!



Quinton Hazell
DEUTSCHLAND GmbH



Das aktuelle Lieferprogramm

Eine erste Übersicht über unser Sortiment vermittelt Ihnen nachstehende Tabelle:

	Produkte	Bezeichnung	Typenzahl	Katalog-Nr.
Kühlung	Wasserpumpen	QCP	860	QH1
	Thermostate	QTH	506	QH3
	Thermoschalter	XEFS, XTT, XOPS	1007	QH ZC7
Antrieb	Radlager-Kits	QWB	1058	QH12
	Achsmanschetten-Kits	QJB	751	QH6A
	Duraboot & Universalmanschetten	QJB/QG	23	QH6B
	Kupplungs-Kits	QKT	1539	QH8
	Kupplungsseile	QCC	330	QH9
Motor	Keil-/Keilrippenriemen	QBA/B/C/F/R	585	QH2
	Steuerriemen	QTB	554	QH2A
	Spannrollen-Kits	QBK/QBK+	542	QH2A
	Spannrollen-Kits Nebenantrieb	QDK	70	QH2B
	Spann-/Umlenkrollen	QTT	454	QH2A
	Spann-/Umlenkrollen Nebenantrieb	QTA	310	QH2B
	Motor-/Getriebelager	EM	267	QH13
Kraftstoff-Systeme	Benzinpumpen	QFP	317	QH16
Fahrwerk	Lenkungsteile	QSA, QSL, QDL, QR, QSJ, EMS, EMB	4715	QH6
	Lenkgetriebe & Pumpen	QSR/QSRP/QSRE/ QSRC/QSRPA	1200	QH28
	Lenkmanschetten-Kits	QG	379	QH6A
	Federbeinstützlager	EMA/EMR	277	QH20
	Stoßdämpfer	126.../127.../129.../ 177.../178.../179...	2084	QH20
	Stoßdämpfer-Manschettensätze	300...	135	QH20
	Gasfedern	128.../140...	1049	QH20V
	Fahrwerk-Federn	QSS	938	QH20
Bremse	Bremsklötze/Bremsbacken	BP/BS	991/378	QH10
	Bremseile	BC	1642	QH9
	Bremssättel	QBS	1886	QH14B
	Bremsscheiben	BDC	1114	QH15
	Bremstrommeln	BDR	227	QH15
	Radbremszylinder	BWC	523	QH14
	Bremsschläuche	BFH	801	QH14
	FTE Bremsen-Programm PKW		8000	FTE
Elektrik / AT Teile	Generatoren/ Starter	80/88/90/99	2624	FRIESEN
	Gleichlaufgelenke	QVJ	832	FRIESEN
	Antriebswellen	T	1250	FRIESEN
	Generatorenfreiläufe	10...	41	FRIESEN
	Zündverteiler	XDB	120	FRIESEN
Filter	BigX – Filter/Ölfilter/Luftfilter/ Kraftstofffilter/Innenraumfilter	WA, WF, WL, WP	1368	QH24WIX



Veränderung ist Bewegung ist Fortschritt

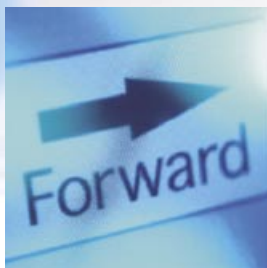
Eine neue Gemeinschaft vereint zukunftsweisendes Know-how und qualitativen Anspruch in automobiler Aftermarket-Technologie: die AFFINIA GROUP.

Quinton Hazell gehört dieser neu formierten internationalen Gemeinschaft aus Marken und Traditionsunternehmen an.



AFFINIA – Keeping the World's Wheels Turning...

...auch wir von QH bleiben in Bewegung und setzen alles daran, Sie als unseren Partner von Qualität, Leistungsvielfalt und OE-Kompetenz zu überzeugen. Zuverlässig in Entwicklung, Herstellung und Vertrieb zukunftsweisender, kundennaher Technologie – im freien Ersatzteilmarkt wie auch in der automobilen Erstausrüstung.



Das Lagerplus

Durch die stapelbaren Verpackungen verschwenden Sie keinen kostbaren Lagerraum, mit dem allseitig aufgedruckten Motiv des Inhaltes behalten Sie die Übersicht.

Alle **Quinton Hazell** Verpackungen sind umweltfreundlich, dadurch entstehen keine Entsorgungsprobleme.

Quinton Hazell Deutschland GmbH

Dreherstraße 11

59425 Unna

Tel.: 02303 / 673 - 5

Fax: 02303 / 673 - 900

www.quintonhazell.de

