

FRIESENE

*STARTER
GENERATOREN*



FRIESEN

GUT FÜR UNSERE UMWELT.



**GUT ZU WISSEN:
TOP-QUALITÄT. JETZT UND IN ZUKUNFT.**

Austauschteile sind die optimale Alternative zum OE- oder Neuteil. Speziell einsetzbar unter dem Motto „zeitwertgerechte Reparatur“ für ältere Fahrzeuge. Durch die allgemein wirtschaftliche Lage sucht der Endverbraucher eine preisbewusste und gleichermaßen hochwertige Alternative – der Qualität des Neuteils vom OE-Hersteller entsprechend. Denn: ein teurer Reparaturaufwand steht in keinem reellen Verhältnis zum tatsächlichen Fahrzeugwert.

Aber nicht nur der wirtschaftliche, sondern auch der ökologische Faktor spielt eine wesentliche Rolle. Austauschteile schonen die Ressourcen unserer Erde und tragen wesentlich zum Erhalt unserer Umwelt bei.

**Austauschteile: die optimale Lösung für
ökonomisch und ökologisch denkende Menschen!**



FRIESEN: EXPERTE FÜR EXZELLENT STARTER & GENERATOREN

FRIESEN – mit der Erfahrung von mehr als 35 Jahren als Spezialist für die umweltfreundliche Aufbereitung – hat sich den Marktgegebenheiten gestellt, so dass sowohl die Fertigung in Oranienburg als auch die Zentrale in Backnang nach neuestem technischen Kenntnisstand modernisiert und aufgebaut wurden. Das von Friesen langjährig bekannte technische Know-How basiert auf den ISO-Zertifizierungen DIN EN ISO 9001:2000 und ISO 14001, wird in allen Prozessen systematisch umgesetzt



und **garantiert hochwertige Qualität nach den Spezifikationen der Fahrzeughersteller.**



2600 Referenzen decken annähernd 98% des Marktes ab.

Hohe Flexibilität ermöglicht ferner eine schnelle Ergänzung der verschiedenen Produktgruppen für neueste Applikationen. Zudem versteht sich FRIESEN als servicebewusster Problemlöser. Im „24 Stunden Reparaturservice“ werden notfalls (auch ausgefallene) Reparaturen sozusagen über Nacht ausgeführt.

Der detaillierte Papierkatalog und die elektronischen Daten (zu 100% in TecDoc und Onlinekatalog hinterlegt), ermög-

lichen eine **sichere Teileidentifikation und eine optimale Lagerhaltung.**

***GUT FÜR
IHRE FINANZEN.***



FRIESEN. STARTER. GENERATOREN.

VIelfalt. QUALITÄT. ZUVERLÄSSIGKEIT.



Rotor
mit Lüfter



Stator



Wälzlager



Teambesprechung Produktion.



Nassstrahlanlage für die Reinigung der Einzelkomponenten.



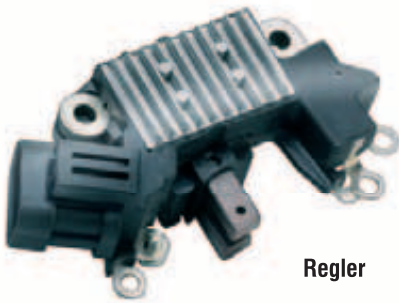
Einpressen der neuen Wälzlager ins Lagergehäuse.

**100% AUSTAUSCH
ALLER VERSCHLEISSTEILE!**

GENERATOR



Vakuumpumpe



Regler

Diodenplatte



FRIESEN-Qualität hält Ihre Umsätze am Laufen!

Jeder Generator wird in seine Einzelteile zerlegt. Alle Komponenten werden gereinigt, geprüft, aufbereitet und teilweise erneuert.

Sämtliche Prozesse unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle. Die Eigenschaften des aufbereiteten Generators entsprechen den OE-Spezifikationen und werden mit dem FRIESEN-Prüfsiegel dokumentiert.

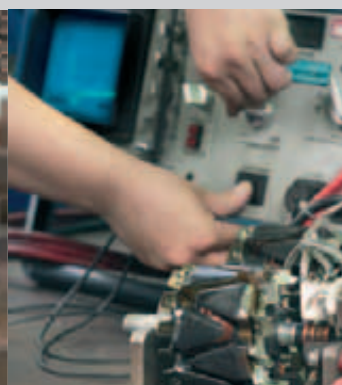
- **Rotor:** Grundsätzliche Oberflächenbearbeitung und Erneuerung von Verschleißteilen (Schleifringe). Anschließende 100%ige Prüfung der Elektrik.
- **Stator:** Prinzipielle Oberflächenreinigung und anschließende elektrische Prüfung.
- **Wälzlager & Dichtring:** Genereller Einsatz von neuen Komponenten.
- **Vakuumpumpe:** Lamellen werden immer erneuert. Pumpe wird auf Gängigkeit und Freilauf getestet.
- **Regler:** Kohlen werden stets erneuert. 100%ige elektrische Prüfung aller Regler, ggfs. wird der komplette Regler erneuert.
- **Diodenplatte:** Nach Erstüberprüfung werden schadhafte Einzeldioden ersetzt und anschließend zu 100% einer elektrischen Endkontrolle unterzogen. Überwiegend werden die Diodenplatten komplett erneuert.



Erneuern der Kohlen und Montage in den Halter.



Abdrehen der Schleifringe am Rotor.



Elektrische Prüfung des Rotors.



Endkontrolle Generator.

**PERFEKTES KNOW-HOW
QUALIFIZIERTER FERTIGUNG
UND AUFARBEITUNG!**

FRIESEN

FRIESEN SETZT NEUE MASSSTÄBE!

Kompromisslose Qualität: Die ISO Zertifizierungen DIN EN ISO 9001:2000 und ISO 14001 werden in allen Prozessen systematisch umgesetzt und garantieren Ihnen hochwertige Qualität nach den Spezifikationen der Fahrzeughersteller.

In detaillierten Stücklisten werden nicht nur alle benötigten Komponenten, sondern auch die Arbeitsabläufe zur Komplettierung der Aggregate genauestens bestimmt und festgelegt. Die verwendeten Komponenten wie z.B. Regler, Diodenplatten, Kohlebürsten und Magnetschalter entsprechen zu 100% den Anforderungen der Originalhersteller.

GEPRÜFT... ...UND FÜR GUT BEFUNDEN!

Zusätzlich zur Wareneingangs- und Endkontrolle werden alle Komponenten nach jedem Fertigungsschritt getestet. Durch diese unterschiedlichen Prüfvorgänge, auch in den verschiedenen Arbeitsabläufen, wird letztendlich gewährleistet, dass die Endprodukte den Qualitätserwartungen der Kundschaft entsprechen.

Um diese Abläufe auch nach außen hin zu dokumentieren, werden ab Juni 2006 alle Aggregate mit einem sogenannten Prüfsiegel versehen. Dieses Siegel gibt den Kunden die Sicherheit, Produkte nach höchstem deutschem Fertigungsstandard zu erhalten.

Aufbereitete Rotoren für die Endmontage.

Prüfung des Magnetschalters.

Sichtprüfung der neuen Wälzlager.

Vermessung der Ritzelwelle.



***100% GEPRÜFT
100% QUALITÄT***

FRIESEN



REICHLICH GUTE GRÜNDE...

- Gleiche Qualitätsmaßstäbe wie in der Erstausrüstung
- 100%iger Ersatz aller Verschleißteile
- 24 Monate Gewährleistung
- Optimiertes Logistik- und Servicesystem
- Ca. 35% Kostenersparnis gegenüber Neuteilen
- Über 2600 Referenzen und 98% Marktabdeckung
- Qualitätssiegel dokumentiert die 100%ige Prüfung

Endmontage Generatoren.

Automatische Lackieranlage.

Prüfstand Generatoren.

Prüfsiegel wird nach erfolgreicher Endprüfung geklebt.



FRIESEN – PROGRAMM & SERVICE:

- Starter & Generatoren für PKW, LKW und Sondermaschinen
- Antriebswellen
- Gleichlaufgelenke
- Manschettensätze
- Freiläufe
- 24-Stunden-Reparaturservice



Magnetschalter



Freilaufgetriebe



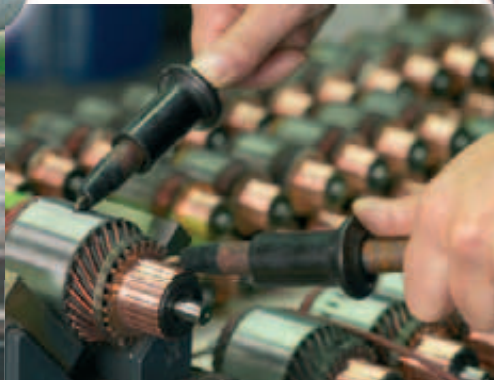
Lagerbuchse



Dichtring



Oberflächenbehandlung vom Anker.



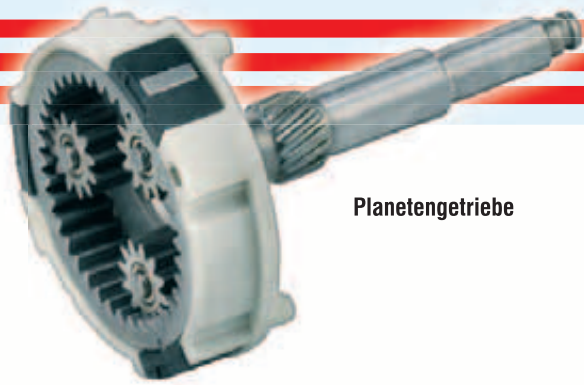
Massenschlussprüfung bei Anker.



Montage der Freilaufgetriebe, Einsatz eines neuen Ritzels.

**100% AUSTAUSCH
ALLER VERSCHLEISSTEILE!**

STARTER



Planetengetriebe

Sinterbuchse



Kohlenhalter

Anker



FRIESEN-Qualität bringt neuen Schwung in Ihre Geschäfte!

Jeder Starter wird in seine Einzelteile zerlegt. Alle Komponenten werden gereinigt, geprüft, aufbereitet und teilweise erneuert. Alle Prozesse unterliegen einer ständigen Qualitätskontrolle. Die Eigenschaften des aufbereiteten Starters entsprechen den OE-Spezifikationen und werden mit dem FRIESEN-Prüfsiegel dokumentiert.

- **Magnetschalter:** Alle Anschlusspunkte werden grundsätzlich erneuert. Danach erfolgt eine komplette Funktionsprüfung.
- **Freilaufgetriebe:** Rollen, Federn und sonstige Verschleißteile werden immer erneuert. Ritzel werde teilweise ersetzt.
- **Dichtring & Lagerbuchse:** 100% Neuteileverwendung.
- **Planetengetriebe:** Alle verschlissenen Teile werden ersetzt. Nach der Montage erfolgt eine Funktionsprüfung.
- **Sinterbuchse:** Wird immer erneuert.
- **Kohlenhalter:** Kohlehalter werden grundsätzlich mit neuen Kohlen ausgestattet.
- **Anker:** Werden komplett oberflächenbehandelt und elektrisch geprüft.



Neue Kohle wird auf den Kohlehalter aufgeschweißt.



Endmontage Starter.



Endkontrolle Starter.



Prüfsiegel wird nach erfolgreicher Endprüfung aufgeklebt.

**FRIESEN-AUSTAUSCHTEILE:
DIE PERFEKTE VERBINDUNG VON
WIRTSCHAFTLICHKEIT UND QUALITÄT!**

FRIESEN

SCHNELL ERREICHBAR...

Mit unserem Zentrallager in Backnang und zusätzlichen Depots in Unna, Köln, Saarbrücken und Oranienburg ist jederzeit eine überregionale und regionale Versorgung sichergestellt. Mit einer Verfügbarkeit ab Lager von über 93% haben Sie mit FRIESEN einen zuverlässigen Versorgungspartner. **Modernste, flexible Logistik** ermöglicht eine kurzfristige Reaktion auch im extremen Beschaffungsfall.

Bei Ihren Aktivitäten werden Sie von dem Ihnen bekannten Verkaufsteam sowie unserem Außendienst unterstützt.

Mit unserem **Wegweiser** in handlicher Broschürenform haben Sie Ihre wichtigsten Kontaktdaten jederzeit griffbereit. Einfach kostenlos anfordern!

OPTIMALE UNTERSTÜTZUNG

Nur wenn hinter einer ausgereiften Technologie ein erfahrenes und motiviertes Team steht, lassen sich die vielfältigen und technisch komplexen Aufgaben bewältigen.

Im Sinne und im Dienst der Kunden arbeitet die gesamte FRIESEN-Mannschaft an immer besseren Lösungen zur Teileaufbereitung.

Know-how und frische Ideen für Original-Friesen-Qualität!



Werkteam Oranienburg.



Unverpackte Generatoren im Fertigteillager.



Auslieferung an den Handel.



ZUVERLÄSSIGKEIT

SERVICE & LOGISTIK

Mit FRIESEN auf der Überholspur: Große Vorratskäufe und hohe Lagerkosten gehören der Vergangenheit an, denn unser Vertriebsnetz ist für den schnellen Einsatz konzipiert. Einfach und bequem für Sie: Telefonische Bestellungen und Lieferungen von heute auf morgen. So schnell geht das! Noch schneller und einfacher mit der optimierten Branchenlösung TecCom.

B2F

BACK-TO-FRIESEN ist ein einfaches und sparsames Verfahren zur Rückführung ihrer Alteile im Friesen-Originalkarton. Sie legen das **Alteil in den Originalkarton** und geben es an uns weiter. Neben der Sicherung der Pfandwerterstattung bietet die Rückführung in der Box noch weitere Vorteile:

- Die Alteile gelangen in einem einwandfreien Zustand zur Instandsetzung
- Schnellere Alteilabwicklung
- Wir entsorgen für Sie die Verpackung



TECHNISCHER KUNDENDIENST

Umfangreiche Montagehilfen und eine technische Hotline unterstützen Sie und die Werkstatt auch bei schwierigsten Fällen. Die festgelegten Alteilannahmekriterien für Pfandwerte- und Abwicklungskriterien für Gewährleistungsteile **garantieren Ihnen einen einwandfreien und schnellen Ablauf** in der Bearbeitung, so dass es zu keinen Zeitverzögerungen kommt.

KLARER KURS:



Kommissionierung der verpackten Ware.

Einlagerung in den Reservelagerplätzen.



**ERFOLG
VORAUSS!**

www.friesen-team.com

FRIESEN

Illerstraße 3 · D-71522 Backnang

Tel. +49 (0) 7191 - 32 44 0

Fax +49 (0) 7191 - 32 44 30

friesen-team@affiniagroup.com



Quinton Hazell Deutschland GmbH
Dreherstraße 11 · D-59425 Unna

Tel. +49 (0) 2303 - 673-5 · Fax +49 (0) 2303 - 673-901

info@quintonhazell.de · www.quintonhazell.de